



**Akkreditierungsnummer** STS 550  
Akkreditierungsnorm ISO/IEC 17025:2005

## STS-Verzeichnis

Seite 1 von 4

### Prüfstelle für mechanische, metallografische Prüfungen und Werkstoffanalytik an Metallwerkstoffen.

LB Logistikbetriebe AG  
Materialprüfung  
Haselstrasse 18  
CH-5400 Baden

Leiter:  
MS-Verantwortlicher:  
Telefon:  
Telefax:  
E-Mail:  
Internet:  
Erstakkreditierung:  
Letzte Akkreditierung:  
Aktuellste Version:

Gysler Bruno  
Hermann René  
+41 56 205 77 55  
+41 56 205 70 98  
mailto:materialpruefung@lb-log.ch  
http:// www.lb-log.ch  
29.11.2010  
29.11.2010  
[www.sas.ch](http://www.sas.ch) (Akkreditierte Stellen)

### Geltungsbereich der Akkreditierung per November 2010

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	<p>Mechanische Prüfungen <b>Zug- und Druckfestigkeitsprüfung:</b> - bis max. 250 kN. - Temp. RT bis +700°C</p> <p><b>Zug- und Druckfestigkeitsprüfung:</b> Querzugversuche an Schweißverbindungen</p> <p>Mechanische Prüfungen <i>Härteprüfungen stationär</i> <b>Brinell HB</b></p>	<p>EN-ISO-6892-1 Metallische Werkstoffe – Zugversuch - Teil1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur</p> <p>EN 10002-5 Metallische Werkstoffe; Zugversuch - Teil 5: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur</p> <p>EN 895 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch</p> <p>EN-ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren</p>



Akkreditierungsnummer  
Akkreditierungsnorm ISO/IEC

STS 550  
17025:2005

## STS-Verzeichnis

Seite 2 von 4

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	<b>Vickers HV</b>	EN-ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
	<b>Rockwell HR Typ C</b>	EN-ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)
	<b>Härteverlauf an Schweissverbindungen</b>	EN 1043-1 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogen- schweissverbindungen
	<i>Härteprüfung mobil</i> <b>Rückprall-Härteprüfung nach Leeb</b>	DIN 50156-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Leeb - Teil 1: Prüfverfahren
	Mechanische Prüfungen <b>Kerbschlagbiegeversuche nach Charpy</b> - 450 J - Temp.: -196°C bis 250°C	EN 10045-1 Metallische Werkstoffe; Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
<b>Kerbschlagbiegeversuche an Schweissverbindungen</b> - 450 J - Temp.: -196°C bis 250°C	EN 875 Zerstörende Prüfung von Schweissverbindungen an metallischen Werkstoffen – Kerbschlagbiegeversuch - Probenlage, Kerbrichtung und Beurteilung	

- 1) Typ A: Änderung dieses Geltungsbereiches nicht gestattet
- 2) Typ B: Optimierung festgelegter Prüfverfahren (Anpassung an Kundenwünsche, geänderte Normen) gestattet
- 3) Typ C: Einführung zusätzlicher Prüfverfahren unter den einzelnen Prüfungsarten gestattet



Akkreditierungsnummer  
Akkreditierungsnorm ISO/IEC

STS 550  
17025:2005

## STS-Verzeichnis

Seite 3 von 4

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	<p>Werkstoffanalytik</p> <p><b>Chemische Analyse – Optische Emissions- spektralanalyse</b></p> <p><b>Untersuchung auf interkristalline Korrosion – Strauss Test</b></p> <p>Metallographie, Lichtmikroskopie</p> <p>Makro und Mikroschliffe</p> <p><b>Qualitative Gefügebeurteilung mit Bilddokumentation</b></p> <p><b>Korngrößenbestimmung, Stahl</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Bestimmung der Korngrösse durch Vergleich mit genormten Bildreihentafel</li><li>- Ferritkorngrenzen</li><li>- Austenitkorngrenzen in austenitische rostfreie Stähle</li></ul> <p><b>Schichtdickenmessung Metal und Oxidschichten</b></p>	<p>Validierte eigene Verfahren HRLQ 600102a</p> <p>EN-ISO 3651-2 Ermittlung der Beständigkeit nichtrostender Stähle gegen interkristalline Korrosion - Teil 2: Nichtrostende austenitische und ferritisch-austenitische (Duplex)-Stähle; Korrosionsversuch in schwefelsäurehaltigen Medien</p> <p>Verfahren A Strauss Test</p> <p>DIN 50600 Prüfung metallischer Werkstoffe; Metallografische Gefügebilder, Abbildungsmassstäbe und Formate</p> <p>EN-ISO 643 Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der scheinbaren Korngrösse</p> <p>EN-ISO 1463 Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopisches Verfahren</p>

1) Typ A: Änderung dieses Geltungsbereiches nicht gestattet  
2) Typ B: Optimierung festgelegter Prüfverfahren (Anpassung an Kundenwünsche, geänderte Normen) gestattet  
3) Typ C: Einführung zusätzlicher Prüfverfahren unter den einzelnen Prüfungsarten gestattet



Akkreditierungsnummer  
Akkreditierungsnorm ISO/IEC

STS 550  
17025:2005

## STS-Verzeichnis

Seite 4 von 4

Produkte- oder Stoffgruppe, Tätigkeitsgebiet	Messprinzip <sup>2)</sup> (Merkmale, Messbereiche, Prüfungsarten)	Prüfverfahren, Bemerkungen (nationale, internationale Normen, eigene Verfahren)
Metallwerkstoffe	Metallographie, Lichtmikroskopie  <b>Gusseisen, Graphitklassifizierung</b>  Ambulante Metallographie  <b>Abdruckverfahren - Replica</b>	  EN-ISO 945-1 Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung   DIN 54150 Zerstörungsfreie Prüfung; Abdruckverfahren für die Oberflächenprüfung (Replica- Technik)  ISO 3057 Zerstörungsfreie Prüfung - Metallografische Replica-Technik für die Oberflächenprüfung